

Haftöle für die optimale Schmierung aller Vollgatter- und Förderanlagen.  
Sie werden auf der Basis von hochwertigen Mineralölen und speziellen Wirkstoffen hergestellt,  
welche diesen Schmierölen die folgenden Eigenschaften verleihen:

- Sehr gutes Haftvermögen zur Verhinderung von Abtropfen oder Abschleudern im Betrieb.
- Verstärkte Antiverschleisseigenschaften.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.
- Oxydations- und Temperaturbeständigkeit.
- Neutrales Verhalten mit allen Dichtungsmaterialien.

## Einsatz

Schmierstoff mit hohem Haftvermögen für die Schmierung aller Vollgatter- und Förderanlagen.

Typische Kennwerte			ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320
		Prüfmethode				
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1298	0,891	0,896	0,900	0,903
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	100	150	220	320
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	11,3	14,9	18,8	24,0
Viskositätsindex		ASTM D 2270	100	97	95	95
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	226	240	248	260
Pour point	°C	ASTM D 97	-27	-24	-21	-18

## Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 02 08