

Hydraulikflüssigkeiten

Hydrauliköle mit ausgezeichneten Schutzeigenschaften gegen Korrosion, Alterung und Verschleiss. Sie werden auf hochwertigen Mineralölen mit speziellen asche- und schwermetallefreien Wirkstoffen hergestellt.

Eigenschaften

- Zink- und aschefrei.
- Hohe Thermische-, Alterungs- und Oxydationsbeständigkeit für eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion.
- Das optimale Demulgiervermögen gewährleistet die schnelle Abscheidung des Wassers und damit die Bildung von Emulsionen wird vermieden.
- Widerstand gegen Schaumbildung und gutes Luftabscheidvermögen.
- Sehr gute Filtrierbarkeit.

Einsatz

Hydraulikflüssigkeiten für den Einsatz in allen hydraulischen Anlagen und Systemen, in denen Hydrauliköle HL oder HLP vorgeschrieben sind.
Sie sind auch in Kleintrieben und in Umlaufsystemen einsetzbar.

Spezifikationen

DIN 51524 Teil 2 HLP
ISO 6743/4 L-HM
US STEEL 127, 136

Typische Kennwerte			ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
		Prüfmethode					
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,866	0,875	0,878	0,883	0,890
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	22	32	46	68	98
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	4,4	5,3	6,7	8,8	11
Viskositätsindex		ASTM D 2270	105	103	102	100	97
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	196	216	220	228	240
Pour point	°C	ASTM D 97	-30	-30	-27	-24	-21
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354	12	12	12	12	12

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 01 13