

## Vollsynthetische Luftkompressorenöle

Vollsynthetische Schmierstoffe auf Basis von Poly-Alpha-Olefinen. Diese Luftverdichteröle enthalten Schwermetallfrei-Additive gegen Verschleiss, Rost und Oxydation und wurden speziell für die Schmierung von Luftkompressoren entwickelt. Sie können auch als Hydrauliköle eingesetzt werden.

### Eigenschaften

- Dank der synthetischen Basis und der speziellen Additiven, sind diese Produkte thermisch weitaus höher belastbar als gewöhnliche Mineralöle.
- Im Vergleich zu gleichviskosen Mineralölen erlauben diese Schmieröle extrem verlängerte Ölwechselintervalle (drei- bis viermal).
- Die sehr hohe thermische und chemische Stabilität verhindert die Rückstandsbildung (Koksbildung) auch bei kritischen Betriebsbedingungen.
- Ihre Formulierungen gewährleisten die höchsten Antiverschleiss-, Antikorrosion- und Antioxydation-Eigenschaften.

### Einsatz

Für alle Arten ölgeschmierter Luftkompressoren geeignet, d.h. Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren sowie Rotationskompressoren. Die Viskositäten ISO 32 und ISO 46 werden bevorzugt für Schrauben- und Rotationskompressoren verwendet. Die höheren Viskositäten werden normalerweise in Kolbenkompressoren sowie in Rotationskompressoren eingesetzt. Die Viskosität (ISO-Klasse) muss den Herstellervorschriften entsprechen.

## Spezifikationen

DIN 51506 VDL (überdeckt VBL und VCL)      Vickers V 104 C  
ISO - L- DAH

Typische Kennwerte	Prüfmethode	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Farbe		Farblos *	Farblos *	Farblos *	Farblos *
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup> ASTM D 1298	0,829	0,834	0,839	0,841
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s    ASTM D 445	31	46	68	100
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s    ASTM D 445	5,8	7,9	10,5	14,0
Viskositätsindex	ASTM D 2270	133	143	143	143
Flammpunkt C.O.C	°C        ASTM D 92	238	240	244	250
Pour point	°C        ASTM D 97	-60	-50	-45	-45
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)	DIN 51354	>12	>12	>12	>12

\* bis leicht gelblich

## Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut      VeVA-Code: 13 02 08